



Robi®
MINI-SERIE

HYDRAULIKHAMMER MH

Entwickelt für Mini-Bagger, kleine Kompaktlader und Abbruch-Roboter. Ideal für Abbrucharbeiten an leichten Betonstrukturen. Zerkleinert Asphalt, gefrorene und verdichtete Bodenoberflächen. Wendig beim Graben von Kabelkanälen und kleinen Rohrleitungen.

Ramtec
ATTACHMENTS

www.ramtec.fi

HYDRAULIKHAMMER MH



Die Hämmer sind für eine effektive Durchdringung des Materials ausgelegt, wobei die hohe Schlagfrequenz jedes Modells eine überlegene Produktivität in jeder Größenklasse und für jede geeignete Anwendung gewährleistet. Die Hydraulik des Hammers ist so konstruiert, dass sie den erforderlichen Ölfluss in jeder Trägergewichtsklasse akzeptiert, ohne dass zusätzliche Ventile oder Durchflussbeschränkungen erforderlich sind. Dies gewährleistet eine einfache Installation und führt zu einer längeren Lebensdauer des Hammers. Exzellente hydraulische Effizienz reduziert den Kraftstoffverbrauch und senkt somit die Gesamt- und Betriebskosten. Verschiedene Werkzeuge für unterschiedliche Anwendungen:



Modell	MH7C	MH11C	MH15C	MH23C
Einsatzgewicht (kg)	90	135	180	230
Schlagfrequenz (bpm)	1000-2600	1100-2600	1050-2050	700-2600
Betriebsdruck (bar)	80-130	100-150	100-150	100-170
Druckbegrenzung, min (bar)	130-180	150-200	150-200	150-220
Druckbegrenzung, max (bar)	220	220	220	220
Ölflussbereich (l/min)	15-33	20-48	30-63	40-70
Werkzeugdurchmesser (mm)	36	42	50	56
Schallpegel 2000/14/EG (dB)	121	127	123	119
Gewicht des Trägergerätes (t)	0,8-1,8	1,2-2,4	2,0-4,0	2,7-5,2

Die technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Produktvideos & Infos: www.ramtec.fi